

ADINGPOKS 1

Niskoviskozna dvokomponentna transparentna epoksidna smola bez rastvarača za impregnaciju i zaštitu betonskih površina

Odgovara na EN 1504-2: 2004/ 2.2(C); 5.1(C); 6.1(C); 8.2(C) i EN 13813:2002/SR B2.0-IR20

OBLAST PRIMENE

Koristi se za zaštitu betonskih površina izloženih fizičko-mehaničkim opterećenjima i hemijskoj agresiji, za impregnaciju i poboljšanje fizičko-mehaničkih svojstava betona.

Za konstruktivnu sanaciju armiranobetonskih površina zalivanjem ili injektiranjem pukotina i za zalivanje ankera.

Mešanjem sa kvarcnim peskom dobija se epoksidni malter visokih fizičko-mehaničkih karakteristika, koji se može primeniti u sanaciji oštećenja na betonskim konstrukcijama.

OSOBINE

- odlična adhezija za razne vidove podloga;
- visoka abrazivna otpornost;
- dobra otpornost na razređene kiseline;
- otpornost na rastvore soli i mineralnih ulja;
- ne sadrži rastvarače;
- netoksičan u vezanom stanju;
- bakteriološki otporan;

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

SVOJSTVO	METOD	DEKLARISANA VREDNOST
Izgled	-	transparentna viskozna smesa
Razmera mešanja	-	A:B=2:1
Gustina	EN ISO 2811-1	1,0-1,1g/cm ³
Temperaturna stabilnost	-	od -20°C do +70°C
Athezija za podlogu	EN 1542	≥ 2MPa
Kapilarna apsorpcija i vodopropustljivost	EN 1062-3	w<0,1kg/m ² h ^{1/2}
Propustljivost na vodenu paru	EN ISO 7783-1	klasa III Sd>50m
Abrazivna otpornost	EN ISO 5470-1	< 3000mg
Otpornost na udar	EN ISO 6272-1	klasa II ≥10Nm
Otpornost na jaku hemijsku agresiju(benzin,dizel,motorno ulje, 10%CH ₃ COOH, 20%H ₂ SO ₄ , 20%NaOH, 20%NaCl)	EN 13529	klasa II, smanjenje čvrstine ≤ 50%
Čvrstoća pri pritisku	EN 12190	>60MPa
Otvoreno vreme ugradnje na temperaturi od 20°C	EN ISO 9514	50-70min
Vreme između nanošenja prvog i drugog sloja na 25°C	-	24h
Čvrstoća na 1 dan, na 25°C, Shore D	EN ISO 868	45 - 55
Čvrstoća na 7 dan, na 25°C, Shore D	EN ISO 868	60 - 70
Temperatura podloge i vazduha pri ugrađivanju	-	10-30°C
Mehanička upotreba za lako opterećenje na temperaturi od 20°C	-	posle 3 dana
Mehanička upotreba za teško opterećenje na temperaturi od 20°C	-	posle 7 dana
Hemijska upotreba (uključujući i kontakt sa vodom), na 20°C	-	posle 15 dana

METODOLOGIJA IZVOĐENJA

PRIPREMA PODLOGE

Podloga treba da bude zdrava, suva, čista, obezmaščena, bez prašine, bez kondenzata. Hidroizolacija (podne ploče, podrumski zidovi i sl.) je obavezna, kako bi se sprečila pojava negativnog hidrostatskog pritiska. Vlažnost podloge treba da bude ispod 7% a temperatura tokom ugradnje od 10-30°C. Relativna vlažnost vazduha u toku ugradnje treba da bude ispod 70% u cilju izbegavanja kondenzacije na površini koja se tretira. Ukoliko se ne poštuju ovo ograničenje, mogu se očekivati estetske promene na premazu dok fizička i hemijska svojstva ugrađenog materijala ostaju nepromenjena.

Nova betonska podloga

Starost betona treba da bude minimum 28 dana, minimalna čvrstoća na pritisak mora biti 25 MPa i ne sme bit vlažnosti iznad 7%. Cementno mleko, ostaci maltera, fleke od boje i ulja, treba mehanički ukloniti. Pre same aplikacije materijala podlogu treba obezprašiti industrijskim usisivačem.

Stara betonska podloga

Ukloniti cementno mleko, masnoće i nečistoće koje su prodrle u podlogu treba mehanički ukloniti. Sva oštećenja podloge sanirati odgovarajućim materijalima namenjenim za konstruktivnu sanaciju betonskih konstrukcija.

Stara epoksidna podloga

Za popravku postojećih epoksidnih površina, pre nanošenja novog epoksidnog premaza potrebno je izvršiti procenu (ispitivanje) kvaliteta starog epoksidnog premaza pull-off testom. Ukoliko su dobijeni rezultati zadovoljavajući, izvršiti lagano mašinsko hrapavljenje i obezprašivanje podloge. Ako rezultati pull-off testa nisu zadovoljavajući, staru epoksidnu podlogu u potpunosti ukloniti.

UGRADNJA KAO PREMAZ ZA IMPREGNACIJU I ZAŠTITU BETONSKIH POVRŠINA

Adingpoks 1 se nanosi kao premaz na podlogu ujednačene debljine, uz pomoć gumene gleterice ili valjka sa vunanim vlaknima. Na visoko poroznim podlogama može se nanositi u dva sloja. U slučaju kada je podloga sa radnim fugama, potrebno ih je fuge ispuniti epoksidnim kitom. Materijal se priprema mešanjem komponenti A i B sporim električnim mešačem (300 do 500 o/min) do potpune homogenizacije. Količina materijala koja mešanje treba da je u skladu sa otvorenim radnim vremenom materijala.

Adingpoks 1 se nanosi kao premaz na podlogu ujednačene debljine, uz pomoć gumene gleterice ili valjka sa vunanim vlaknima.

ZALIVANJE I INJEKTIRANJE PUKOTINA I ANKERA

Prilikom vršenja konstruktivne sanacije betonskih elemenata, Adingpoks 1 se primenjuje za popunjavanje postojećih pukotina u betonu. Materijal se priprema mešanjem komponenti A i B sporim električnim mešačem (300 do 500 obrtaja u minuti) do potpune homogenizacije i direktnog izlivanja (za horizontalne površine) u pukotinu. Alternativno, pripremljeni materijal Adingpoks 1 se može ugraditi injektiranjem pod pritiskom u pukotinu kroz unapred postavljene pakere. Pre nanošenja, pukotinu treba očistiti od prašine i zadržane vode.

Pripremljeni materijal Adingpoks 1 može se koristiti i za zalivanje čeličnih ankera.

PRIPREMA EPOKSIDNOG MALTERA ZA POPRAVKE

Epoksidni malter se priprema laganim mešanjem komponenti A i B Adingpoks 1 (do potpune homogenizacije), a zatim se dodaje kvarcno punilo u preporučeni odnos Adingpoks 1 : Punilo S/H = 1:4 do 1:6. Za mešanje se koristi spori mašinski mešač. Površina na koju se nanosi malter se završno tretira čeličnom gletericom ručno pri čemu se materijal pritiska do potpunog zatvaranja površinske strukture. Ako je potrebno, Adingpoks 1 ili drugi epoksidni premaz se može naneti kao završni premaz da bi se struktura potpuno zatvorila.

U sledećoj tabeli dat je prikaz rezultata ispitivanja epoksidnog maltera pripremljenog sa Adingpok 1 i S/H punilom (0,3-0,8 mm) u razmeri mešanja Adingpok 1: S/H punilom = 1:4.

SVOJSTVO	METOD	DEKLARISANA VREDNOST
Odnos mešanja	-	A+B:Punilo S/H(0,3-0,8mm)=1:4
Čvrstoća pri savijanju	EN 12190	>15MPa
Čvrstoća pri pritisku	EN 12190	>40MPa

- Pri korišćenju epoksidnog maltera za epoksidnu sanaciju neophodno je da se izvrše prethodna ispitivanja

POTROŠNJA

Adingpoks 1 (kao premaz): 0,2-0,4 kg / m²
Za debljinu sloja 1cm (kao malter): 15,00 - 17,00 kg / m²

(Adingpoks 1: S/H punilo (0,3-0,8 mm) = 1: 4)

ČIŠĆENJE

Alat i opremu očistiti proizvodom Rastvarivač P odmah nakon upotrebe.

PAKOVANJE

U setovima A + B: 3 kg

Komponenta A: 2 kg

Komponenta B: 1 kg

U setovima A + B: 9 kg

Komponenta A: 6 kg

Komponenta B: 3 kg

U setovima A + B: 300 kg

Komponenta A: 200 kg


Komponenta B: 100 kg

SKLADIŠTENJE

U originalnoj, zatvorenoj ambalaži, u suvim prostorijama, na temperaturi od 10°C do 30°C, zaštićen od direktnog sunca i zaleđivanja. Rok upotrebe: 9 meseci.

PROIZVODI ZA ZAVRŠNU OBRADU PODOVA

OZNAKA ZA SERTIFIKOVANI PROIZVOD

 2032	
ADING AD Skopje, Novoselski pat (ul 1409) br.11 1060 Skopje, Severna Makedonija 17 GDFC001/6 EN 1504-2:2004	
ADINGPOKS 1 Epoksidni sistem za zaštitu betonskih površina, za kontrola na vlaga i za povećanu fizičku i hemijsku otpornost betonskih površina	
Adhezivna jačina sa pull-off testom	≥ 2,0 N/mm²
Kapilarna apsorpcija:	w < 0.1 kg/m² · h^{0.5}
Propustljivost vodene pare:	Klasa III, S_D > 50 m
Abrazivna otpornost	< 3000 mg
Otpornost na udar:	Klasa II ≥ 10 Nm bez pojava pukotina i delimancije
Otpornost na jake hemijske uticaje	Klasa II: 28 dana bez pritiska ≤ 50% smanjenje Šor čvrstoće po tretmanu u test tečnosti: benzin; dizel i motorno maslo; 10% CH₃COOH; 20% H₂SO₄; 20% NaOH; 20% NaCl Klasa II; 28 ≤ 50% za testiranje : benzin , dizel motorna masla, 10%CH₃COOH, 20%HSO , 20%NaOH, 20%NaCl
Reakcije na požar:	Evroklasa F
Opasne supstance:	neodređeno

Opasnost po zdravlje: Izbegavati kontakt proizvoda sa kožom i očima, kao i direktno udisanje prilikom mešanja A i B komponente. Ukoliko dođe do slučajnog kontakta, proizvod treba odmah odstraniti suvom krpom ili blago nakvašenom sa Rastvaračem P, a zatim mesto dobro isprati čistom vodom i sapunom. Ako materijal prsne u oko, potrebno je odmah izvršiti ispiranje sa čistom vodom i potražiti medicinsku pomoć. Obezbediti provetranje prostorije u kojima se upotrebljavaju smole i rastvarači.

Požar: Proizvod nije zapaljiv.

Čišćenje i odlaganje: Nevezani ostaci proizvoda Adingpoks 1 čiste se sa proizvodom Rastvarač P. Staru i iskoriscenu ambalažu odložiti u skladu sa lokalnim propisima i regulativama za tu vrstu otpada.

Preporučujemo da se način nanošenja i potrebne količine prilagode prema uslovima objekata, kao i obavezna upotreba odgovarajuće opreme.

Dodatne informacije su date u Bezbednosnom listu proizvoda.